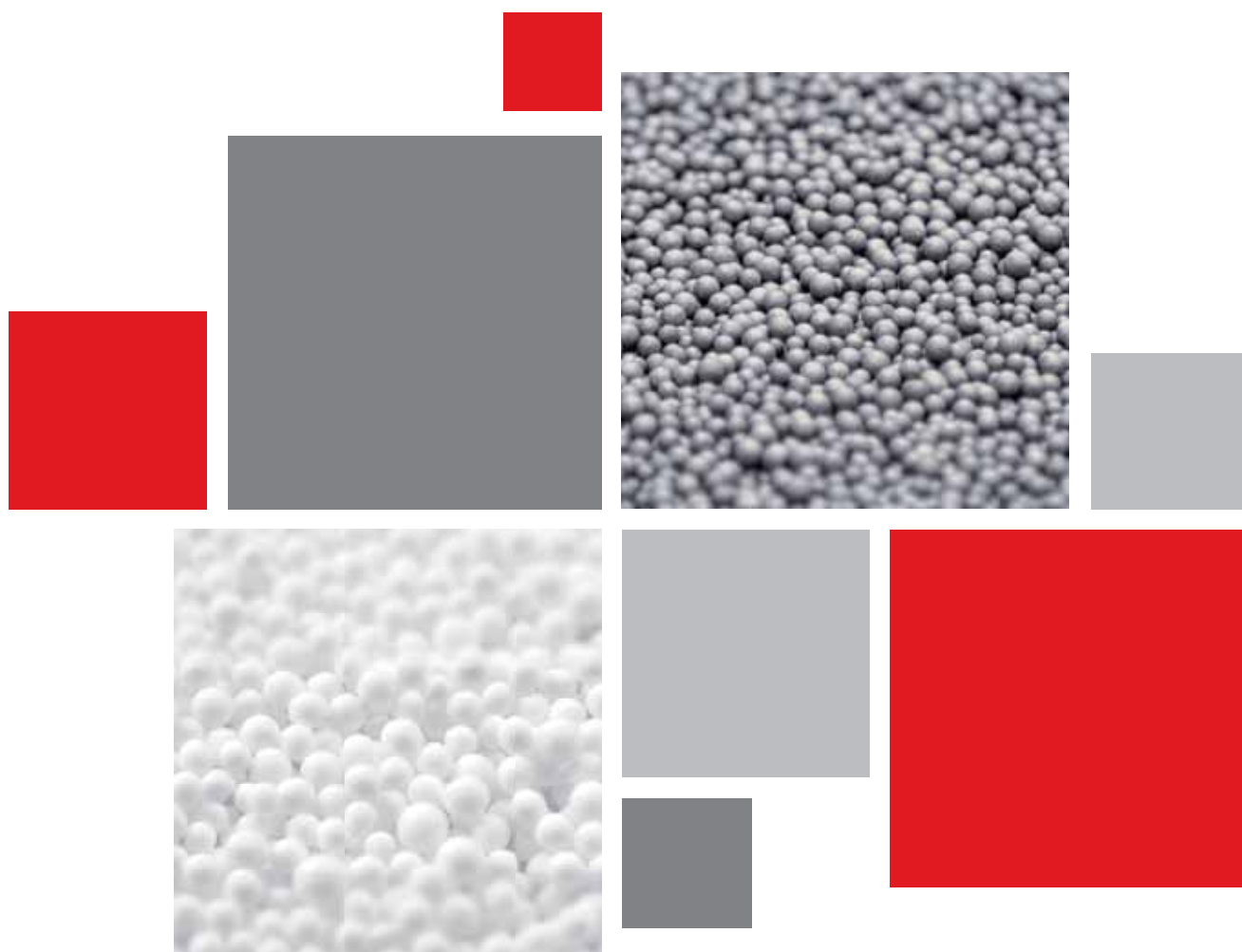




teknoprofil®

EPS PRODUKTET TERMOIZOLUESE DHE SISTEMET E TERMOIZOLIMIT TË JASHTËM



TEKNOPOR EPS PANELE TERMOIZOLUESE



Specifikimet Teknike

TEKNOPOR EPS PANELE TERMOIZOLUESE											
Specifikimet	Njësia	Definicioni								Toleranca	Standard
Dendësia	kg/m ³	16	18	20	22	24	26	28	30		
Gjatësia dhe Gjerësia	mm	L2, W2								±2	TS EN 822
Trashësia	mm	T2								±2	TS EN 823
Klasifikimi i Zjarrit	-	E								-	TS EN 13501-1
Përçueshmëri Termike (λ)	W/mK	0,038	0,037	0,035	0,035	0,035	0,034	0,034	0,034	Maks.	TS EN 12667
Forca e Përkuljes	kPa	BS 150	BS 200	BS 200	BS 200	BS 200	BS 250	BS 250	BS 250	Min.	TS EN 12089
Stresi Kompresues me Deformim 10%	kPa	CS(10)80	CS(10)90	CS(10)100	CS(10)120	CS(10)120	CS(10)150	CS(10)150	CS(10)150	Min.	TS EN 826
Elasticiteti Normal Gjatë Vendosjes së Sipërfaqeve	kPa	TR 150	TR 180	TR 200	TR 200	TR 200	TR 200	TR 200	TR 200	Min.	TS EN 1607
Devijimi nga Kuadratura	mm/m	Sb5								±5	TS EN 824
Lëmueshmëria e Sipërfaqes	mm	P3								±3	TS EN 825
Stabiliteti Dimensional në Kushte Konstante Normale Laboratorike	-	DS(N)5								±%0,5	TS EN 1603
Qëndrueshmëria Dimensionale në Kushte të Caktuara të Temperaturës dhe Lagështisë	-	DS(70,-)1								±%1	TS EN 1604
Absorbimi Afatgjatë i Ujit me Zhytje të Plotë	-	WL(T)3	WL(T)3,5	WL(T)3,5	WL(T)3,5	WL(T)4	WL(T)4	WL(T)4	WL(T)4	-	TS EN 12087
Faktori i Rezistencës ndaj Difuzionit të Avullit të Ujit (μ)	-	20-40	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	-	TS EN 12086
Tendosje Kompresive	-	CC(3/4/10)10								-	TS EN 1606
Temperatura Maksimale e Përdorimit	°C	75								Maks.	-

Paketimi

Produkti	Gjerësia (cm)	Gjatësia (cm)	Tarshësia (mm)	Njësia/Paketa	Njësia/Paketa (m ²)	Vëllimi (m ³)
Teknopor EPS Panel Termoizolues	50	100	20	25	12,50	0,25
			25	20	10,00	0,25
			30	16	8,00	0,24
			40	12	6,00	0,24
			50	10	5,00	0,25
			60	8	4,00	0,24
			80	6	3,00	0,24
			100	5	2,50	0,25

Vlerat Termoizoluese të Teknopor

Dendësia	Trashësia	Përçueshmëri Termike	Transmetimi Termik	Rezistenca Termike
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
10	20	0,043	2,20	0,45
	25	0,043	1,75	0,55
	30	0,043	1,45	0,65
	40	0,043	1,10	0,90
	50	0,043	0,90	1,15
	60	0,043	0,75	1,35
	80	0,043	0,55	1,85
	100	0,043	0,45	2,30

Dendësia	Trashësia	Përçueshmëri Termike	Transmetimi Termik	Rezistenca Termike
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
12	20	0,041	2,10	0,45
	25	0,041	1,70	0,60
	30	0,041	1,40	0,70
	40	0,041	1,05	0,95
	50	0,041	0,85	1,20
	60	0,041	0,70	1,45
	80	0,041	0,55	1,95
	100	0,041	0,45	2,40

Dendësia	Trashësia	Përçueshmëri Termike	Transmetimi Termik	Rezistenca Termike
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
14	20	0,039	2,00	0,50
	25	0,039	1,60	0,60
	30	0,039	1,35	0,75
	40	0,039	1,00	1,00
	50	0,039	0,80	1,25
	60	0,039	0,70	1,50
	80	0,039	0,50	2,05
	100	0,039	0,40	2,55

Dendësia	Trashësia	Përçueshmëri Termike	Transmetimi Termik	Rezistenca Termike
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
16*	20	0,038	1,95	0,50
	25	0,038	1,55	0,65
	30	0,038	1,30	0,75
	40	0,038	0,95	1,05
	50	0,038	0,80	1,30
	60	0,038	0,65	1,55
	80	0,038	0,50	2,10
	100	0,038	0,40	2,60

Dendësia	Trashësia	Përçueshmëri Termike	Transmetimi Termik	Rezistenca Termike
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
18*	20	0,037	1,85	0,50
	25	0,037	1,50	0,65
	30	0,037	1,25	0,80
	40	0,037	0,95	1,05
	50	0,037	0,75	1,35
	60	0,037	0,65	1,60
	80	0,037	0,50	2,15
	100	0,037	0,35	2,70

Dendësia	Trashësia	Përçueshmëri Termike	Transmetimi Termik	Rezistenca Termike
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
20*	20	0,035	1,75	0,55
	25	0,035	1,40	0,70
	30	0,035	1,20	0,85
	40	0,035	0,90	1,10
	50	0,035	0,70	1,40
	60	0,035	0,60	1,70
	80	0,035	0,45	2,25
	100	0,035	0,35	2,85

Dendësia	Trashësia	Përçueshmëri Termike	Transmetimi Termik	Rezistenca Termike
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
22*	20	0,035	1,75	0,55
	25	0,035	1,40	0,70
	30	0,035	1,20	0,85
	40	0,035	0,90	1,10
	50	0,035	0,70	1,40
	60	0,035	0,60	1,70
	80	0,035	0,45	2,25
	100	0,035	0,35	2,85

Dendësia	Trashësia	Përçueshmëri Termike	Transmetimi Termik	Rezistenca Termike
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
24*	20	0,035	1,75	0,55
	25	0,035	1,40	0,70
	30	0,035	1,20	0,85
	40	0,035	0,90	1,10
	50	0,035	0,70	1,40
	60	0,035	0,60	1,70
	80	0,035	0,45	2,25
	100	0,035	0,35	2,85

Dendësia	Trashësia	Përçueshmëri Termike	Transmetimi Termik	Rezistenca Termike
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
26*	20	0,034	1,75	0,55
	25	0,034	1,40	0,70
	30	0,034	1,15	0,85
	40	0,034	0,85	1,15
	50	0,034	0,70	1,45
	60	0,034	0,60	1,75
	80	0,034	0,45	2,35
	100	0,034	0,35	2,90

Dendësia	Trashësia	Përçueshmëri Termike	Transmetimi Termik	Rezistenca Termike
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
28*	20	0,034	1,75	0,55
	25	0,034	1,40	0,70
	30	0,034	1,15	0,85
	40	0,034	0,85	1,15
	50	0,034	0,70	1,45
	60	0,034	0,60	1,75
	80	0,034	0,45	2,35
	100	0,034	0,35	2,90

Dendësia	Trashësia	Përçueshmëri Termike	Transmetimi Termik	Rezistenca Termike
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
30*	20	0,034	1,75	0,55
	25	0,034	1,40	0,70
	30	0,034	1,15	0,85
	40	0,034	0,85	1,15
	50	0,034	0,70	1,45
	60	0,034	0,60	1,75
	80	0,034	0,45	2,35
	100	0,034	0,35	2,90

* Dendësitë e rekomanduara për përdorim në sistemet e jashtme të izolimit termik

Certifikata



TS EN ISO 9001

TS ISO/IEC 27001

TS EN ISO 14064-1

GRAFITI TEKNOPOR EPS PANELE TERMOIZOLUESE



Specifikimet Teknike

GRAFITI TEKNOPOR EPS PANELE TERMOIZOLUESE							
Specifikimet	Njësia	Definicioni				Toleranca	Standard
Dendësia	kg/m ³	14	16	18	20		
Gjatësia dhe Gjerësia	mm	L2, W2				±2	TS EN 822
Trashësia	mm	T2				±2	TS EN 823
Klasifikimi i Zjarrit	-	E				-	TS EN 13501-1
Përçueshmëri Termike (λ)	W/mK	0,032	0,031	0,031	0,031	Maks.	TS EN 12667
Forca e Përkuljes	kPa	BS 115	BS 125	BS 125	BS 125	Min.	TS EN 12089
Stresi Kompresues me Deformim 10%	kPa	CS(10)50	CS(10)60	CS(10)60	CS(10)60	Min.	TS EN 826
Elasticiteti Normal Gjatë Vendosjes së Sipërfaqeve	kPa	TR 80	TR 100	TR 100	TR 100	Min.	TS EN 1607
Devijimi nga Kuadratura	mm/m	Sb5				±5	TS EN 824
Lëmueshmëria e Sipërfaqes	mm	P3				±3	TS EN 825
Stabiliteti Dimensional në Kushte Konstante Normale Laboratorike	-	DS(N)5				±%0,5	TS EN 1603
Qëndrueshmëria Dimensionale në Kushte të Caktuara të Temperaturës dhe Lagështisë	-	DS(70,-)1				±%1	TS EN 1604
Absorbimi Afatgjatë i Ujit me Zhytje të Plotë	-	WL(T)3,5				-	TS EN 12087
Faktori i Rezistencës ndaj Difuzionit të Avullit të Ujit (μ)	-	20-40	20-40	20-40	20-40	-	TS EN 12086
Tendosje Kompresive	-	CC(3/4/10)10				-	TS EN 1606
Temperatura Maksimale e Përdorimit	°C	75				Maks.	-

Paketimi

Produkti	Gjerësia (cm)	Gjatësia (cm)	Tarshësia (mm)	Njësia/Paketa	Njësia/Paketa (m ²)	Vëllimi (m ³)
Teknopor EPS Panele Grafiti Termoizoluese	50	100	20	25	12,50	0,25
			25	20	10,00	0,25
			30	16	8,00	0,24
			40	12	6,00	0,24
			50	10	5,00	0,25
			60	8	4,00	0,24
			80	6	3,00	0,24
			100	5	2,50	0,25

Vlerat Termoizoluese të Grafirit Teknopor

Dendësia	Trashësia	Përçueshmëri Termike	Transmetimi Termik	Rezistenca Termike
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
14	20	0,032	1,65	0,60
	25	0,032	1,30	0,75
	30	0,032	1,10	0,90
	40	0,032	0,80	1,25
	50	0,032	0,60	1,55
	60	0,032	0,55	1,85
	80	0,032	0,40	2,50
	100	0,032	0,35	3,10

Dendësia	Trashësia	Përçueshmëri Termike	Transmetimi Termik	Rezistenca Termike
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
16*	20	0,031	1,55	0,60
	25	0,031	1,25	0,80
	30	0,031	1,05	0,95
	40	0,031	0,75	1,25
	50	0,031	0,65	1,60
	60	0,031	0,55	1,90
	80	0,031	0,40	2,55
	100	0,031	0,35	3,20

Dendësia	Trashësia	Përçueshmëri Termike	Transmetimi Termik	Rezistenca Termike
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
18*	20	0,031	1,55	0,60
	25	0,031	1,25	0,80
	30	0,031	1,05	0,95
	40	0,031	0,75	1,25
	50	0,031	0,65	1,60
	60	0,031	0,55	1,90
	80	0,031	0,40	2,55
	100	0,031	0,35	3,20

Dendësia	Trashësia	Përçueshmëri Termike	Transmetimi Termik	Rezistenca Termike
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U (W/m ² K)	R (m ² K/W)
20*	20	0,031	1,55	0,60
	25	0,031	1,25	0,80
	30	0,031	1,05	0,95
	40	0,031	0,75	1,25
	50	0,031	0,65	1,60
	60	0,031	0,55	1,90
	80	0,031	0,40	2,55
	100	0,031	0,35	3,20

* Dendësitë e rekomanduara për përdorim në sistemet e jashtme të izolimit termik

Certifikata

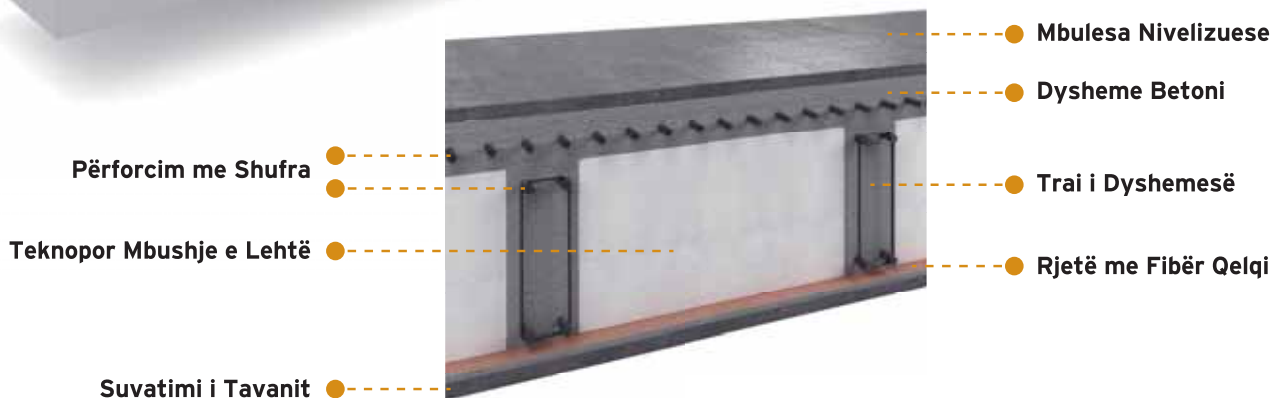
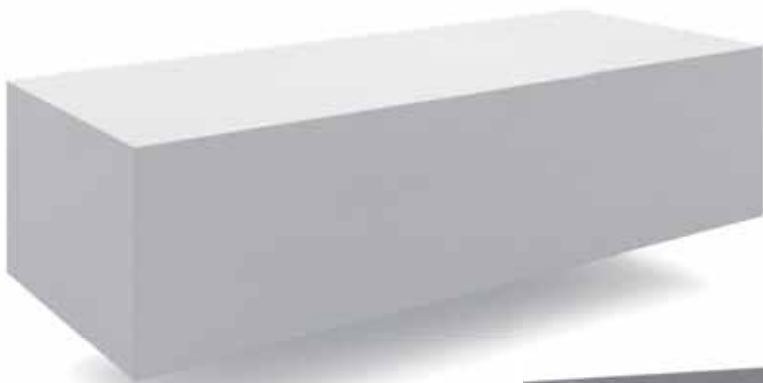


TS EN ISO 9001

TS ISO/IEC 27001

TS EN ISO 14064-1

TEKNOPOR BLOQE TË LEHTA PËR MBUSHJE



Specifikimet Teknike

TEKNOPOR BLOQE TË LEHTA PËR MBUSHJE						
Specifikimet	Njësia	Definicioni			Toleranca	Standard
Dendësia	kg/m ³	10	14	16	±1	TS EN 1602
Gjatesi Gjerësi	mm	*L3, W3	**L2, W2		*±3 **±2	TS EN 822
Trashësia	mm	T2			±2	TS EN 823
Klasifikimi i Zjarrit	-	E			-	TS EN 13501-1
Forca e Përkuljes	kPa	BS 50	BS 135	BS 150	Min.	TS EN 1607
Stresi Kompresues me Deformim 10%	kPa	CS(10)30	CS(10)70	CS(10)80	Min.	TS EN 826
Devijimi nga Kuadratura	mm/m	Sb5			±5	TS EN 824
Lëmueshmëria e Sipërfaqes	mm	*P5	**P3		*±5 **±3	TS EN 825
Temperatura Maksimale e Përdorimit	°C	75			-	-

Certifikata



*Certifikatat janë të vlefshme për Turqinë.

**Certifikata është e vlefshme për vlerat 14 dh 16 për dendësinë.

TEKNOPOR GEOTEK BLOQJE NËNTOKËSORE PËR MBUSHJE



Figura 1 Një metodë e përdorur për të zëvendësuar mbushjen e dheut në autostrada, ura dhe postblik pas lehtësuar ngarkesën e projektimit.



Figura 2 Parandalimi i mbushjeve e në strukturat e aksesit të urës që mbushin shpatet në tokë të butë.



Figura 3 Mbushje për mbrojtjen e tubacioneve nëntokësore, objekteve të infrastrukturës kulluese që janë të ekspozuara ndaj ngarkesës së lartë vertikale.



Figura 4 Mbushja e aplikacioneve për reduktimin e ngarkesave sismike anësore në strukturat mbështetëse dhe themelet.

Specifikimet Teknike

TEKNOPOR GEOTEK BLOQJE NËNSIPËRFAQËSORE PËR MBUSHJE						
Specifikimet	Njësia	Definicioni			Tolerance	Standard
Dendësia	kg/m ³	26	28	30		
Gjatësia	mm	L2			±5	TS EN 822
Gjerësia	mm	W2			±3	TS EN 822
Trashësia	mm	T1			±5	TS EN 823
Klasifikimi i Zjarrit	-	E			-	TS EN 13501-1
Forca e Përkuljes	kPa	BS 200			Min.	TS EN 12089
Stresi Kompresues me Deformim 10%	kPa	CS(10)150			Min.	TS EN 826
Devijimi nga Kuadratura	mm/m	Sb1			±5	TS EN 824
Lëmueshmëria e Sipërfaqes	mm/m	P4			±5	TS EN 825
Stabiliteti Dimensional në Kushte Konstante Normale Laboratorike	-	DS(23,90)1			± % 1	TS EN 1604
Absorbimi Afatgjatë i Ujit me Zhytje të Plotë	-	WL(T)5			-	TS EN 12087
Temperatura Maksimale e Përdorimit	°C	75			Maks.	-

Certifikata

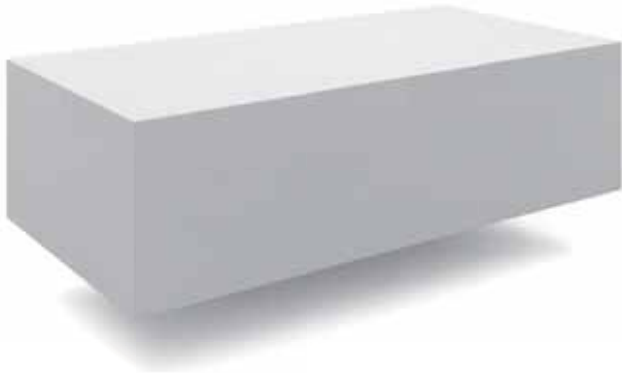


TS EN ISO 9001

TS ISO/IEC 27001

TS EN ISO 14064-1

TEKNOPOR BLOQE BETONI



Specifikimet Teknike

TEKNOPOR BLOQE BETONI											
Specifikimet	Njësia	Definicioni								Toleranca	Standard
Dendësia	kg/m ³	16	18	20	22	24	26	28	30		
Gjatësia dhe Gjerësia	mm	L2, W2								±2	TS EN 822
Trashësia	mm	T2								±2	TS EN 823
Klasifikimi i Zjarrit	-	E								-	TS EN 13501-1
Përçueshmëri Termike (λ)	W/mK	0,038	0,037	0,035	0,035	0,035	0,034	0,034	0,034	Maks.	TS EN 12667
Forca e Përkuljes	kPa	BS 150	BS 200	BS 200	BS 200	BS 200	BS 250	BS 250	BS 250	Min.	TS EN 12089
Stresi Kompresues me Deformim 10%	kPa	CS(10)80	CS(10)90	CS(10)100	CS(10)120	CS(10)120	CS(10)150	CS(10)150	CS(10)150	Min.	TS EN 826
Elasticiteti Normal Gjatë Vendosijes së Sipërfaqeve	kPa	TR 150	TR 180	TR 200	TR 200	TR 200	TR 200	TR 200	TR 200	Min.	TS EN 1607
Devijimi nga Kuadratura	mm/m	Sb5								±5	TS EN 824
Lëmueshmëria e Sipërfaqes	mm	P3								±3	TS EN 825
Stabiliteti Dimensional në Kushte Konstante Normale Laboratorike	-	DS(N)5								± %0,5	TS EN 1603
Qëndrueshmëria Dimensionale në Kushte të Caktuara të Temperaturës dhe Lagështisë	-	DS(70,-)1								± %1	TS EN 1604
Absorbimi Afatgjatë i Ujit me Zhytje të Plotë	-	WL(T)3	WL(T)3,5	WL(T)3,5	WL(T)3,5	WL(T)4	WL(T)4	WL(T)4	WL(T)4	-	TS EN 12087
Faktori i Rezistencës ndaj Difuzionit të Avullit të Ujit (μ)	-	20-40	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	-	TS EN 12086
Tendosje Kompresive	-	CC(3/4/10)10								-	TS EN 1606
Temperatura Maksimale e Përdorimit	°C	75								Maks.	-

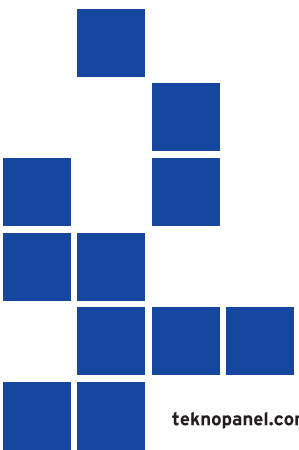
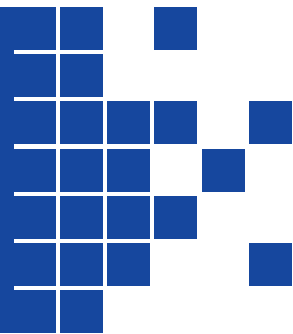
Certifikata

TS EN ISO 9001

TS ISO/IEC 27001

TS EN ISO 14064-1

SISTEMET E TERMOIZOLIMIT TË JASHTËM



TEKNOSISTEM SISTEMET E TERMOIZOLIMIT TË JASHTËM SPECIFIKIMET TEKNIKE

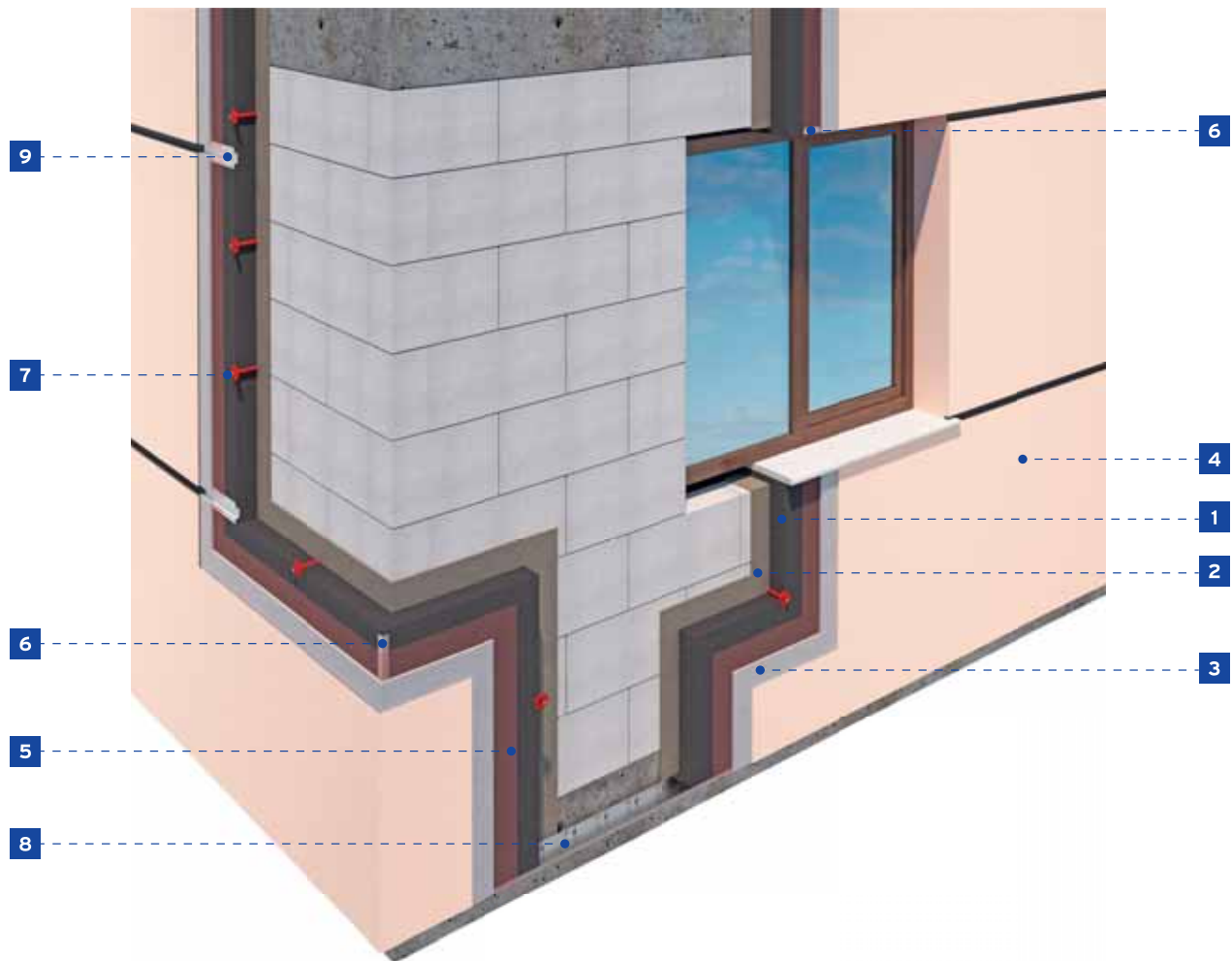
TEKNOSISTEM SISTEMET E TERMOIZOLIMIT TË JASHTËM				
Specifikimet	Njësia	Definicioni	Toleranca	Standard
Cilësia e Materialit	-	EPS 80	-	TS EN 13163
Dendësia	kg/m ³	16	± 1	TS EN 1602
Gjatësi, Gjerësi	mm	L2 - W2	± 2	TS EN 822
Trashësia	mm	T2	± 1	TS EN 823
Klasifikimi i Zjarrit	-	B	-	TS EN 13501-1
Rezistenca e Transferimit të Nxehtësisë (R)	m ² K/W	1	Min.	TS EN 12667/ TS EN 12939
Përçueshmëri Termike (λ)	W/mK	0,038	Maks.	TS EN 12667
Forca e Përkuljes	kPa	BS150	Min.	TS EN 12089
Forca e Goditjes	-	I2	-	TS EN 13497
Forca Fundosëse	-	PE500	-	TS EN 13498
Stresi Kompresues me Deformim 10%	kPa	CS(10)80	Min.	TS EN 826
Elasticiteti Normal Gjatë Vendosjes së Sipërfaqeve	kPa	TR150	Min.	TS EN 1607
Devijimi nga Kuadratura	mm/m	Sb2	± 2	TS EN 824
Lëmueshmëria e Sipërfaqes	mm	P4	± 5	TS EN 825
Faktori i Rezistencës Ndaj Difuzionit të Avullit të Ujit (μ)	-	20-40	-	TS EN 13163
Thithja Afatgjatë e Ujit me Zhytje të Pjesshme	kg/m ²	0.5	Min.	TS EN 12087
Stabiliteti Dimensional në Kushte Konstante Normale Laboratorike	-	DS(N)5	± % 0,5	TS EN 1603
Adezioni i Ngjitësit në Panelin EPS	kPa	80	Min.	TS EN 13494
Adezioni i Suvasë Izoluese të Panelit EPS	kPa	80	Min.	TS EN 13494
Presioni në Tendosje i Rrjetës me Fibër Qelqi	N/mm	40	Min.	TS EN 13494
Stabiliteti Dimensional në Kushte Konstante Normale Laboratorike	-	DS(70,-)1	± % 1	TS EN 1604

Certifikata



* Certifikata është e vlefshme për Turqinë.

TEKNOSISTEM SISTEMET E TERMOIZOLIMIT TË JASHTËM KOMPONENTËT



- 1** Teknosistem Teknopor ose Pllaka Termoizoluese e Grafit Teknopor EPS
- 2** Teknosistem Suva Adezive
- 3** Teknosistem Llaç Gipsi
- 4** Teknosistem Suva Dekorative me Teksturë Minerale
- 5** Teknosistem Rrjetë Prej Lesh Qelqi
- 6** Teknosistem PVC Profil Këndor - Rrjetë
- 7** Teknosistem Tapë Muri
- 8** Teknosistem Profil Sokle (Fundorë)
- 9** Teknosistem Bashkues

TEKNOSISTEM TEKNOPOP EPS PLLAKA TERMOIZOLUESE



Specifikimet Teknike

TEKNOPOR EPS PLLAKA TERMOIZOLUESE	
Standard	TS EN 13163
Koeficienti i Përçueshmërisë Termike	$\leq 0,038 \text{ W/mK}$
Klasifikimi i Zjarrit	E Sipas TS EN 13501 - 1
Dendësia	16 kg/m^3
Stabiliteti Dimensional në Kushte Konstante Normale Laboratorike	$\pm 0,5 \text{ DS(N)5}$
Stresi Kompresues me Deformim 10%	CS(10)80
Elasticiteti Normal Gjatë Vendosjes së Sipërfaqeve	TR 150
Absorbimi Afatgjatë i Ujit me Zhytje të Plotë	WL(T)3
Faktori i Rezistencës ndaj Difuzionit të Avullit të Ujit (μ)	20-40
Forca e Përkuljes	BS 150

Dimensionet

Gjatësia	100 cm
Grejësia	50 cm
Trashësia	20-25-30-40-50-60-80-100 mm

Paketimi

Produkti	Gjerësia (cm)	Gjatësia (cm)	Trashësia (mm)	Njësia/Paketa	Njësia/Paketa (m ²)	Vëllimi (m ³)
Teknopor EPS Panel Termoizolues	50	100	20	25	12,50	0,25
			25	20	10,00	0,25
			30	16	8,00	0,24
			40	12	6,00	0,24
			50	10	5,00	0,25
			60	8	4,00	0,24
			80	6	3,00	0,24
			100	5	2,50	0,25

TEKNOSISTEM GRAFITI TEKNOPOR EPS PLLAKA TERMOIZOLUESE



Specifikimet Teknike

GRAFITI TEKNOPOR EPS PLLAKA TERMOIZOLUESE

Standard	TS EN 13163
Koeficienti i Përçueshmërisë Termike	$\leq 0,031 \text{ W/mK}$
Klasifikimi i Zjarrit	E Sipas TS EN 13501 - 1
Dendësia	16 kg/m ³
Stabiliteti Dimensional në Kushte Konstante Normale Laboratorike	$\pm\%0,5 \text{ DS(N)5}$
Stresi Kompresues me Deformim 10%	CS(10)60
Elasticiteti Normal Gjatë Vendosjes së Sipërfaqeve	TR 100
Absorbimi Afatgjatë i Ujit me Zhytje të Plotë	WL(T)3,5
Faktori i Rezistencës ndaj Difuzionit të Avullit të Ujit (μ)	20-40
Forca e Përkuljes	BS 125

Dimensionet

Gjatësia	100 cm
Grejësia	50 cm
Trashësia	20-25-30-40-50-60-80-100 mm

Paketimi

Produkti	Gjerësia (cm)	Gjatësia (cm)	Trashësia (mm)	Njësia/Paketa	Njësia/Paketa (m ²)	Vëllimi (m ³)
Grafiti Teknopor EPS Pllaka Termoizoluese	50	100	20	25	12,50	0,25
			25	20	10,00	0,25
			30	16	8,00	0,24
			40	12	6,00	0,24
			50	10	5,00	0,25
			60	8	4,00	0,24
			80	6	3,00	0,24
			100	5	2,50	0,25

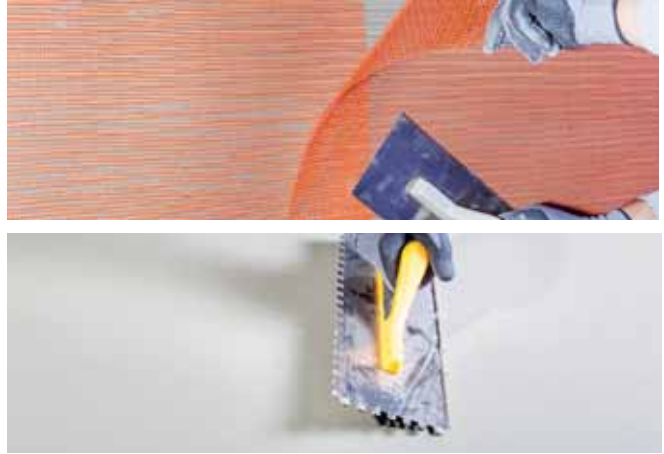
TEKNOSISTEM LLAÇ ADEZIV



Specifikimet Teknike

Specifikimet Teknike	(+23°C, 50% Lagështia Relative)
Informacione të Përgjithshme	
Paraqitja	Pluhur me ngjyrë të verdhë
Struktura	Mistri e drejtë, mistri
Afati i Skadimit	12 muaj në paketim të mbyllur dhe vend të thatë
Paketimi	Qese kraft 25 kg
Informacione për Aplikimin	
Temperatura e Aplikimit	(+5°C)-(+35°C)
Raporti i Përzierjes	25 kg pluhur / ~5,5-6 lt ujë
Përdorimi Pas Përzierjes	3 orë
Konsumi	~4 kg/m ²
Informacione i Performancës	
Fuqia Adezive e Pllakave Termoizoluese (TS EN-13494)	Min. 0,08 N/mm ²
Thithja e Ujit (TS EN 12808-5)	30 min. Max. 5gr - 240 min. Max. 10 gr
Forca e Përkuljes (TS EN 1015-11)	Min. 2 N/mm ²
Forca e Presionit (TS EN 1015-11)	Min. 6 N/mm ²
Forca Ngjitëse e Shtresës së Poshtme (TS EN 1015-12)	Min. 0,5 N/mm ²

TEKNOSISTEM LLAÇ GIPSI



Specifikimet Teknike

Specifikimet Teknike	(+23°C, 50% Lagështia Relative)
Informacione të Përgjithshme	
Paraqitja	Pluhur hiri
Struktura	Mistri çeliku
Afati i Skadimit	12 muaj në ambalazh të pahapur në ambient të thatë
Paketimi	Thasë letre prej 25kg
Informacione për Aplikimin	
Temperatura e Aplikimit	(+5°C)-(+35°C)
Raporti i Përzjerjes	25 kg pluhur / ~5,5-6,5 lt ujë
Përdorimi Pas Përzjerjes	3 orë
Konsumi	~1,7 kg/m ² /mm
Informacione për Performancat	
Fleksibiliteti	E lartë
Fuqia Adeziv e Pllakave Termoizoluese (TS EN 13494)	Min. 0,08 N/mm ²
Thithja e Ujit (TS EN 1015-18)	≤ 0,40 kg/m ² min. 0,5 Wl
Forca e Përkuljes (TS EN 1015-11)	Min. 2 N/mm ²
Forca e Presionit (TS EN 1015-11)	Min. 6 N/mm ² CSIV
Koeficienti i Përshkueshmërisë së Avullit të Ujit (μ) (TS EN 1015-19)	Max. 15
Fortësia e Lidhjes - Forma e Prerjes (TS EN 1015-12)	≥ 0,50 N/mm ² /B
Dendësia e Thatë Vëllimore (TS EN 1015-10)	1300 ± 150 kg/m ³
Reagimi ndaj Zjarrit (TS EN 13501-1)	A1
Materie të Rrezikshme (TS EN 998-1)	Adekuat

TEKNOSISTEM LLAÇ DEKORATIV ME TEKSTURE MINERALE



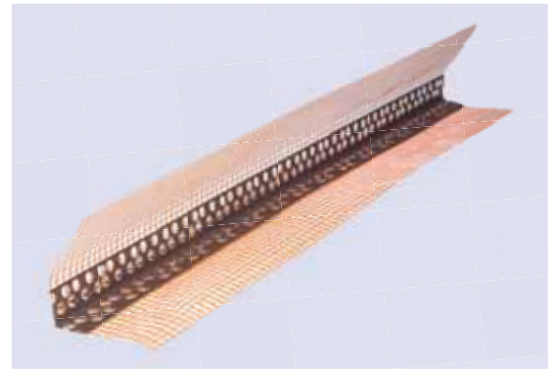
Specifikimet Teknike

Specifikimet Teknike	(+23°C, 50% Lageshtia Relative)
Informacione i Përgjithshëm	
Paraqitja	Pluhur i bardhë
Struktura	Me bazë çimento
Afati i Përdorimit	12 muaj në ambalazh të pahapur në ambient të thatë
Paketimi	Thasë letre prej 25 kg
Informacione për Aplikimin	
Raporti i Përzjerjes	25 kg pluhur / ~5,75-6,5 lt ujë
Mjetet e Aplikimit	Mistria prej çeliku dhe plastike
Konsumi	2,4-2,8 kg/m ²
Informacione për Performancat	
Temperatura që Duhet të Përballojë	(-30°C)-(+80°C)
Rezistenca ndaj Presionit - Klasa (TS EN 1015-11)	3,5-7,5 N/mm ² - CS III
Fortësia e Lidhjes - Forma e Prerjes (TS EN 1015-12)	≥ 0,45 N/mm ² /B
Dendësia Vëllimore e Thatë (TS EN 1015-10)	1400 ± 100 kg/m ³
Thithja e Ujit nga Kapilariteti - Klasa (TS EN 1015-18)	≤ 0,40 kg/m ² min. 0,5 W1
Koeficienti i Përshkueshmërisë së Avullit të Ujit (μ) (TS EN 1745)	5/20 (Vlera e Tabelës)
Përçueshmëria Termike (TS EN 1745)	≤ 0,47 W/mK (Vlera e Tabelës) P=%50
Reagimi ndaj Zjarrit (TS EN 13501-1)	A1
Substancat e Rrezikshme (TS EN 998-1)	Adekuat

TEKNOSISTEM RRJETE ME FIBËR QELQI



TEKNOSISTEM PROFIL KËNDI RRJETE PVC



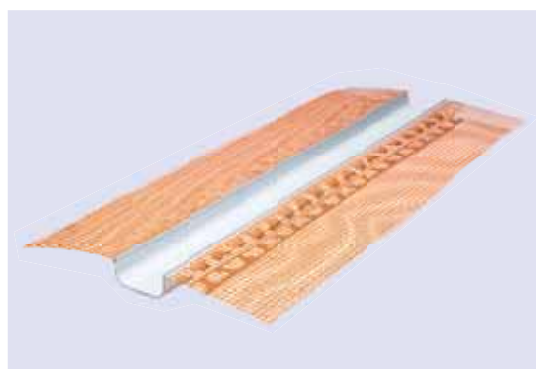
TEKNOSISTEM TAPË MURI



TEKNOSISTEM PROFIL FUNDORË



TEKNOSISTEM BASHKUES



TEKNOSISTEM SISTEMET E TERMOIZOLIMIT TË JASHTËM DETAJET E APLIKIMIT

Instalimi i Teknosistem Profil Fundorë (Socle)



Figura 1 Boshllëqet, thellimet dhe zgjatimet ndërmjet murit dhe profilin të bazamentit Teknosistem (Socle) korrighohen me anë të kunjave me Trashësia të ndryshme dhe sipërfaqja matet me një matës libellë.



Figura 2 Pas procesit të nivelimit, profilin e bazamentit Teknosistem (Socle) montohen duke përdorur tapat në mur.



Figura 3 Dimensionet e profileve të Socle, të cilat duhet të instalohen me një distancë 2-3 mm ndërmjet tyre, zgjidhen në bazë të trashësisë së pllakës termoizoluese që do të përdoret.

Përgatitja dhe Aplikimi i Teknosistem Llaç Adeziv



Figura 1 Nëse sipërfaqja është e sheshtë; suvaja ngjitëse aplikohet në të gjithë pllaka termoizoluese me mistri ose mistri të prerë siç duhet, duke përdorur metodën e ngjitjes në të gjithë sipërfaqen.



Figura 2 Nëse ka dallime në nivele ose pabarazi të sipërfaqes, suvaja ngjitëse aplikohet si shirita përgjatë të gjitha skajeve të pjesës së pasme dhe si pika në pjesët e mesme të pllakës termoizoluese me mistri, duke përdorur metodën të aplikimit të shiritave dhe pikave.



Figura 3 Kur aplikoni suva ngjitëse në pjesën e pasme të pllakës izoluese, duhet pasur kujdes që të mos dalë nga skajet.

Aplikimi i Teknosistem Teknopor & Grafiti Teknopor EPS Pllaka Termoizoluese



Figura 1 Pllaka termoizoluese me Llaç Adeziv të aplikuar në anën e pasme duhet të vendoset në profilin e fundorës (Socle) pa asnjë boshllëk.



Figura 2 Nivelet e pllakave duhet të kontrollohen me një nivelues (libela).



Figura 3 Pllakat termoizoluese vendosen pa boshllëqe dhe në stil zig-zag duke filluar nga fundi i murit dhe duke u ngjitur lart. Panelet duhet të vendosen në një stil zig-zag në qoshe.

Aplikimi i Teknosistem Grafiti Teknopor Tapave të Murit & Grafiti Teknopor EPS Pllaka Termoizoluese



Figura 1 Kërkohe prerje me vegla për të vendosur plotësisht kokën e tapës së murit dhe për të parandaluar trashjen.



Figura 2 Venddodhja e tapës së murit është shpuar. Madhësia e vrimës duhet të jetë 1 cm më e madhe se madhësia e tapës së murit.



Figura 3 Tapat e murit vendosen në vrima, dhe kunjat futen plotësisht.

Aplikimi i Teknosistem PVC Profil Mëndor-Rrjetë



Figura 1



Figura 2



Figura 3

Gjatë aplikimit të sistemit të jashtëm termoizolues, skajet dhe qoshtet e ndërtesave (figura 1), dritaret (figura 2) dhe anët e dyerve (figura 3) janë zonat me rrezikun më të madh të plasaritjes dhe forcës mekanike. Profilat këndore PVC rrjetë Teknosistem përdoren për të arritur kënde të duhura dhe rezistente ndaj goditjeve.

Përgatitja e Teknosistem Llaç Gipsi dhe Aplikimi i Rrjetës me Fibër Qelqi



Figura 1 mbushja e pllakave termoizoluese Teknosistem dhe vendosja e tapave në mur, aplikohen dy shtresa suvaje sipërfaqësore. Suva gipsi e përgatitur Teknosistem aplikohet në mënyrë homogjene në sipërfaqe me mistri çeliku.



Figura 2 Rrjeta e fibrës së qelqit duhet të aplikohet në shtresën e parë të suvasë sipërfaqësore kur ajo është ende e lagur duke e shtypur shumë fort dhe shtrirë gjerësisht, pa e palosur dhe vendosur në një distancë të barabartë nga pllaka izoluese në të gjithë sipërfaqen. Lidhësit, rrjetat e tekstilit me fije qelqi duhet të mbivendosen gjithmonë me 10 cm.



Figura 3 Aplikimi i shtresës së dytë të suvasë së gipsit përfundon pasi pritet një dehidrim i lehtë i shtresës së parë në varësi të kushteve të motit.

Aplikimi i Teknosistem Suva Dekorative dhe Veshje e Sipërme



Figura 1 Suva dekorative minerale Teknosistem me teksturë aplikohet në sipërfaqe me mistri.



Figura 2 Aplikohet me një mistri plastike mbi sipërfaqe për të formuar një teksturë përpara tharjes.



Figura 3 Së fundi, aplikohet baza dhe lyhen muret e jashtme.



Teknoprofil Çatı ve Cephe Panelleri Üretim San. ve Tic. A.Ş.

- 📍 Selia - Fabrikë në Mersin
- 📍 Fabrika në Sakarya
- 📍 Fabrika në İzmir
- 📍 Fabrika në Stamboll
- 📍 Zyra në Stamboll
- 📍 Zyra në Ankara
- 📍 Fabrika në Maqedoninë e Veriut